

Zhotovení dočasného můstku z rychle tuhnoucí pryskyřice

Obsah

1.1. Indikace.....	1
2. Pracovní postup.....	1
2.1. Zhotovení pracovního modelu situace.....	1
2.2. Sestavení pryskyřičných faset.....	1
2.3. Úprava tvaru a povrchu.....	2
3. Technologická část.....	2
4. OBP.....	2
5. Vlastní zhodnocení.....	2

1.1. Indikace

Dočasný můstek slouží pacientovi v době od preparace do zhotovení náhrady fixní.

2. Pracovní postup

2.1. Zhotovení pracovního modelu situace

Pracovní model situace se zhotoví obvyklým způsobem: Pracovní situační model pro korunkové náhrady se zhotoví tak, že dentální část modelu, případně jen její nejnamáhanější úsek se vytvoří z denzitu, alveolární část pak, případně též zbytek dentální části a podstavec se vytvoří z běžné kamenné sádry. K otiskování na korunkové inleje se užívá výhradně elastického otisku. K zhotovení pracovního modelu proto můžeme použít metodu vodících čepů a retenčních kroužků. Při metodě vodících čepů je třeba dbát zvýšené opatrnosti při zavádění čepů. Při jednoduchém ručním zavádění čepů do první vrstvy sádry hrozí u gracilnějších zubů nebezpečí deformace tlakem čepu uvnitř pružného otisku. Tlak čepu na část otisku registrující dno vypreparované kavity může způsobit deformaci postranních stěn.

2.2. Sestavení pryskyřičných faset

Vybereme v potřebném tvaru, barvě a velikosti pryskyřičné zuby, které zábrusem upravíme. Nejmenší tloušťka fasety je 0,8 mm, konkávní tvar výbrusu u mezičlenu je v rozsahu 1 – 1,5 mm. Sestavíme vnější část můstku. Na alveolární část modelu přiadaptujeme val z modelovacího vosku pro zajištění postavení pryskyřičných faset.

Vestibulární plošky pilířových zubů a mezičlenu vytvoříme fasetami v nahřátém voskovém valu.

Pracovní situační model izolujeme ponořením do vody asi na 10 minut.

Připravíme alabastrovou sádro a zhotovíme předlitek vestibulárních, příp. i okluzních ploch můstku s přilehlým povrchem pracovního modelu.

Modelovací vosk z orální strany vyplavíme horkou vodou a sádrový předlitek sejmem z pracovního modelu. Povrch pracovního modelu a sádrového předlitku, který bude ve styku s pryskyřicí, pořádně naizolujeme.

Ve zvoleném barevném odstínu připravíme potřebné množství volně modelovatelné pryskyřičné hmoty (Superpont C+B). Připraveným pryskyřičným těstem vyplníme celou orální plochu můstku a nasadíme

předlitek zpět. Uskutečníme polymeraci ve speciálním tlakovém přístroji. Po skončení polymerace odstraníme sádrový předlitek a můstek sejmem z pracovního modelu.

2.3. Úprava tvaru a povrchu

Nástroje na obrušování pryskyřice upravíme funkční tvar orální části můstku. Kontrolu artikulace provádíme v modelu situace. Vyhladíme povrch můstku pemzou a na závěr plavenou křídou. Můstek důkladně očistíme kartáčem a vodou.

3. Technologická část

Dočasný můstek- alabastrová sádra, volně modelovatelná pryskyřice (Superpont C+B), továrně zhotovené pryskyřičné zuby; kelímek a lžíce na sádro, nůž, štětec, modelovací nůž, nástroje na přípravu a zpracování pryskyřic, nástroje na opracování a leštění pryskyřice; bruska, artikulační přístroj, přístroj na tlakovou polymeraci pryskyřic C+B, technická vrtačka

4. OBP

Při práci byly dodrženy všechny bezpečnostní předpisy a podmínky.

5. Vlastní zhodnocení

- dodrženy charakteristické znaky pryskyřičných zubů
- dodrženy body kontaktu