

Zhotovení fixního můstku v dolním postranním úseku s mezičleny nedotýkajícími se sliznice

Obsah

1.1. Indikace.....	1
2. Pracovní postup.....	1
2.1. Zhotovení pracovního modelu situace.....	1
2.2. Zhotovení pilířových konstrukcí.....	1
2.3. Ordinační zkouška pilířových korunek.....	2
2.4. Zhotovení můstkových mezičlenů.....	2
2.5. Zhotovení můstkové konstrukce.....	2
2.6. Začlenění můstku do modelu situace.....	2
3. Technologická část.....	2
3.1. Fixní můstek.....	2
4. OBP.....	2
5. Vlastní zhodnocení.....	2

1.1. Indikace

Fixní můstek je náhrada jednoho či několika chybějících zubů pevně nasazená na 2 či více vlastních zubech. Jejich prostřednictvím se přenášejí na kost žvýkací síly. Fixní můstky proto patří do skupiny náhrad s dentálním přenosem. Skládají se z několika prvků: pilířové konstrukce, můstkové mezičleny, spoje.

2. Pracovní postup

2.1. Zhotovení pracovního modelu situace

Pracovní model situace se zhotoví obvyklým způsobem: Pracovní situační model pro korunkové náhrady se zhotoví tak, že dentální část modelu, případně jen její nejnamáhanější úsek se vytvoří z denzitu, alveolární část pak, případně též zbytek dentální části a podstavec se vytvoří z běžné kamenné sádry. K otiskování na korunkové inleje se užívá výhradně elastického otisku. K zhotovení pracovního modelu proto můžeme použít metodu vodících čepů a retenčních kroužků. Při metodě vodících čepů je třeba dbát zvýšené opatrnosti při zavádění čepů. Při jednoduchém ručním zavádění čepů do první vrstvy sádry hrozí u gracilnějších zubů nebezpečí deformace tlakem čepu uvnitř pružného otisku. Tlak čepu na část otisku registrující dno vypreparované kavity může způsobit deformaci postranních stěn.

2.2. Zhotovení pilířových konstrukcí

Plánovanými pilířovými konstrukcemi jsou masivní litá korunka na první premolár a celoplošná odlehčená litá korunka na druhý molár. Obě pilířové konstrukce zhotovíme podle seminární práce č. 4.

2.3. Ordinační zkouška pilířových korunek

Lékař zkontroluje anatomické tvary, výšku, skus, body kontaktu, artikulační pohyby,...

2.4. Zhotovení můstkových mezičlenů

Lité korunky nasadíme zpět na model situace. Z modelovacího vosku zformujeme hranolek odpovídající mezeře mezi korunkami. Se vřeme artikulátor a do povrchu voskového bločku otiskneme žvýkácké plošky protějšších zubů. Na okluzním povrchu bločku si naznačíme uspořádání žvýkáckých plošek mezičlenů. Vymodelujeme žvýkácké plošky a zredukujeme šířku žvýk. plošky o 20%. Po skončení modelace zůstává pod modelem asi třímilimetrová mezera a na boční ploše má srdcový průřez.

Podle modelu mezičlenu zhotovíme licí formu, v níž vytvoříme jejich odlitek. Při vytváření licí formy, vlastním odlití a vypracování odlitku postupujeme podle známých technologických zásad.

2.5. Zhotovení můstkové konstrukce

Můstkové mezičleny slepíme modelovacím voskem s pilíři. Vosk vyplní spáry pouze mezi lepenými díly. Na žvýkácké plochy můstku přilepíme lepícím voskem zápalkou.

Připravíme si spájecí hmotu. Sejmeme slepenou můstkovou konstrukci. Vnitřek korunek vyplníme spájecí hmotou. Ze zbytku spájecí hmoty vytvoříme hromádku do níž zanoříme můstek-žvýk. ploškami nahoru a po chvilce hromádku okrájíme do obdelníkového bločku.

Spájecí hmotu necháme ztuhnout.

Ztvrdlý bloček okrájíme do obdelníku strany o 10 mm větší než konstrukce. bloček vysušíme ve vysoušecí peci. Po vysušení vpravíme štětečkem do štěrbin tavidlo a bloček přeneseme do vypalovací pece. Vypálený bloček hořákem znovu důkladně prohřejeme. Na obě štěrbinu mezi korunkami nanese spájecí prostředek a znovu zahřejeme. Na obě štěrbinu přiložíme odštířek pájky a roztavíme ho. Pájka spojí díly můstku v jednu konstrukci.

Konstrukci odmoříme v příslušném mořicím prostředku a zkusíme v artikulátoru.

Můstek pak známým způsobem upravíme a vyleštíme.

2.6. Začlenění můstku do modelu situace

Hotový a vyleštěný můstek dosadíme na model situace. Dokončený můstek je připraven k odevzdání do ordinace

3. Technologická část

3.1. Fixní můstek

acetonový lak, saponát, modelovací vosk, formovací hmota, lekron; licí čepy, keramická páska, předtvar licí prohlubně, licí kroužek; vysoušecí pec, vypalovací pec; brousky, gummy, pískovač; lepící vosk, kelímek a lopatka; plynový hořák; spájecí hmota, zápalka;

4. OBP

Při práci byly dodrženy všechny bezpečnostní předpisy a podmínky.

5. Vlastní zhodnocení

- dodrženy charakteristické znaky litých korunek i mezičlenů
- dodrženy body kontaktu