

Zhotovení lité korunky

Obsah

1.1. Indikace.....	1
2. Pracovní postup.....	1
2.1. Zhotovení pracovního modelu situace.....	1
2.2. Zhotovení modelu korunky.....	1
2.3. Přeměna modelu korunky ve vlastní náhradu	2
3. Technologická část.....	2
4. OBP.....	2
5. Vlastní zhodnocení.....	2

1.1. Indikace

Litá korunka masivní nahrazuje ztracené zubní tkáň v plném rozsahu; litá korunka odlehčená doplňuje konturu anatomického tvaru zubu pouze tenkým pláštěm. Litá korunka odlehčená vhodná při použití zlatých slitin.

2. Pracovní postup

2.1. Zhotovení pracovního modelu situace

Pracovní model situace se zhotoví obvyklým způsobem: Pracovní situační model pro korunkové náhrady se zhotoví tak, že dentální část modelu, případně jen její nejnamáhanější úsek se vytvoří z denzitu, alveolární část pak, případně též zbytek dentální části a podstavec se vytvoří z běžné kamenné sádry. K otiskování na korunkové inleje se užívá výhradně elastického otisku. K zhotovení pracovního modelu proto můžeme použít metodu vodících čepů a retenčních kroužků. Při metodě vodících čepů je třeba dbát zvýšené opatrnosti při zavádění čepů. Při jednoduchém ručním zavádění čepů do první vrstvy sádry hrozí u gracilnějších zubů nebezpečí deformace tlakem čepu uvnitř pružného otisku. Tlak čepu na část otisku registrující dno vypreparované kavity může způsobit deformaci postranních stěn.

2.2. Zhotovení modelu korunky

Densitový model naizolujeme lakem. Modelaci masivní lité korunky začínáme vytvořením základní kapničky namočením do roztaveného vosku. Kapničku opatrně sejmeme, model potřeme saponátem a kapničku nasadíme zpět. Poté přestoupíme k modelaci anatomického tvaru korunkového pláště. Uvědomíme si obvyklé znaky molárů a premolárů. Na kapničku kapeme inlejevý vosk a vytváříme hrbolky a konvexní plochy. Zvláštní pozornost věnujeme kontaktním ploškám. Čas od času je třeba kontrolovat okluzi.

Modelaci odlehčené korunky začínáme vytvořením mezerníku z formovací hmoty. Aproximální plošky zubů sousedících s korunkou a plošky zubů antagonistů překryjeme fóliovým voskem v tloušťce pláště budoucí korunky (asi 0,5mm). Vytvoříme malé množství těsta formovací hmoty, kterou nanášíme lekronem na izolovaný model zhruba do anatomického tvaru budoucí korunky. Artikulátor sevřeme a formovací hmotu necháme asi 15 minut tuhnout. Ztuhlou formovací hmotu odškrabáváme do anatomického tvaru. Odstraníme voskové mezerníky. Ztuhlou formovací hmotu překryjeme inlejevým voskem a modelujeme anatomické tvary zubu.

2.3. Přeměna modelu korunky ve vlastní náhradu

K modelu korunky připojíme licí čep z vosku – k nejmohutnějšímu hrbolku a voskový model sejmeme ze zubního pahýlu. Pro tavení slitiny připojíme čep k předtvaru kuželovité licí prohlubně. Do drážky zasuneme licí kroužek, který vyložíme keramickou páskou. Připravíme těsto formovací hmoty-stejně jako na mezerník. Voskový model zatmelíme plynulými vibracemi formovací hmoty na vibrátoru. Formovací hmotu necháme dokonale ztuhnout (nejméně 1 hodinu). Licí kuželík odstraníme z formy a licí formu uložíme do vysoušecí pece, aby mohl z licího kanálku vytékat vosk. Licí formu necháme vysušit asi půl hodiny a pak ji přemístíme do vypalovací pece nařízené na 700-1000 °C a dobu 30-120 minut.

Po vynětí roztavíme a odlijeme kovovou slitinu. Formu necháme zchladnout. Licí formu vyklepeme z licího kroužku. Zbytky formovací hmoty odstraníme pomocí pískovače. K opracování odlitku používáme brousky a frézy s jemnými břity. Povrch korunky vyhladíme gumovými kotoučky a vyleštíme leštící pastou. Stopy leštící pasty odstraníme vatou.

3. Technologická část

Lité korunky – licí vosk, inlejevý vosk, formovací hmota, barevný acetonový lak, saponát, lekron, termostatický zásobník roztaveného vosku; licí čep, modelovací vosk, keramická páska, předtvar licí prohlubně, licí kroužek, vysoušecí pec, vypalovací pec, vibrátor; kovová slitina na korunku, licí přístroj; leštící pasta, brousky, frézy, gumové kotouče, pískovač

4. OBP

Při práci byly dodrženy všechny bezpečnostní předpisy a podmínky.

5. Vlastní zhodnocení

- dodrženy charakteristické znaky litých korunek
- dodrženy body kontaktu