

Zhotovení částečné deskové náhrady v horní čelisti s kombinovanými sponami

Obsah

1.1. Indikace.....	1
2. Pracovní postup.....	1
2.1. Zhotovení modelu situace.....	1
2.2. Zhotovení litých sponových dílců.....	1
2.3. Zhotovení drátěných sponových dílců.....	2
2.4. Zhotovení těla protézy.....	2
3. Technologická část.....	2
3.1. ČSN.....	2
4. OBP.....	2
5. Vlastní zhodnocení.....	3

1.1. Indikace

Při zkráceném zubním oblouku, při zachovalých pilířích je navržena desková protéza s kombinovanými sponami – litými a drátěnými.

2. Pracovní postup

2.1. Zhotovení modelu situace

Pracovní model situace se zhotoví obvyklým způsobem: Upravíme si otisk a nachystáme si kaši z kamenné sádry, kterou otisk vylijeme. Na pracovní stůl si připravíme hromádku z kamenné sádry, do které zanoříme otisk se sádrrou. Po ztvrdnutí vyndáme hotový model – pracovní, který upravíme na brusce na sádru.

Na dolní čelisti bude model antagonický, který vytvoříme také z kamenné sádry. Otisk upravíme, vylijeme kamennou sádrrou a necháme ztuhnout. Ztuhlý model vyndáme z otisku.

Nyní můžeme oba modely připevnit do artikulátoru.

2.2. Zhotovení litých sponových dílců

Modely litých sponových dílců vytváříme přímo na pracovním situačním modelu buď z volné ruky nebo pomocí prefabrikátů. Před modelací model izolujeme saponátem pomocí štětečku. Do obrysů sponových dílců nanese inlejevý vosk do tvaru oblých třmínků a připevníme prefabrikáty modelů retenčních prvků – výběžků do těla protézy.

Modelům spon. dílců připojíme licí čepy. Licí soustavy připevníme k tvarovači licí prohlubně a ten pomocí lepícího vosku připevníme na dno zatmelování kyvety. Připravíme těsto formovací hmoty, zapneme vibrátor a zalejeme celou licí soustavu. Formu vložíme do vysoušecí pece, pak do

předehřívací pece a nakonec do liciho přístroje a formu odlijeme. Necháme zchladnout a odlitek vyndáme z formy.

Odřízneme vtokovou soustavu a odlitek opracujeme brousky a vyleštíme. Vyleštěné spon. dílce nasadíme na pracovní situační model.

2.3. Zhotovení drátěných sponových dílců

Ze svitku drátu odstříháme kousky drátu potřebné na sponové dílce. Kleštěmi ohýbáme drát do tvaru příslušného spon. dílce. Konce sponových ramen zaoblíme gumovým kotoučkem.

Sponové dílce upevníme na prac. model situace pomocí růžového vosku.

2.4. Zhotovení těla protézy

Na pracovní model situace nanese plotýnku růžového vosku – tím vytvoříme základ báze. Z této vosku vymodelujeme hřeben alveolárního výběžku, do kterého stavíme pryskyřičné zuby. Po postavení zubů dokončíme modelaci báze.

Zhotovíme formu dle modelu báze: krčky umělých zubů a modely mezizubních papil natřeme silikonovým lakem, který zasypem kov. drtí. Do spodní kyvety nalijeme namíchanou kamennou sádro, do které vložíme model i s vymodelovanou bází. Vosk naizolujeme saponátem. Nasadíme horní díl kyvety a zalijeme kamennou sádro. Necháme ztuhnout. Poté kyvetu vložíme do hrnce studené vody a necháme ji zavřít, aby se vyplavil vosk. Vodu necháme asi 10 minut vřít. Poté kyvetu vyndáme, rozevřeme a vyplavíme zbytek vosku. Za tepla naizolujeme Isodentem – 3 vrstvy. Necháme trochu zchladnout a namícháme si pryskyřici (např. Superacryl), kterou vyplníme dolní díl formy. Kyvetu zavřeme a strčíme do lisu. Po 10 minutách kyvetu z lisu vytáhneme a vložíme do studené vody. Provedeme tepelnou polymeraci. Pak necháme kyvetu ve vodě, dokud nebude studená a teprve pak ji vyndáme a rozevřeme. Vytáhneme vzniklou protézu a pomocí brousků ji opracujeme a pomocí pemzy a plavené křídly ji vyleštíme.

3. Technologická část

3.1. ČSN

kamenná sádra, inlejový vosk, růžový plotýnkový vosk, pryskyřičné zuby, modelovací nůž, čtyřdílná kyveta, Isodent, saponát, kelímek, lžíce, růžová pryskyřice, ocelový drát, sponové kleště, brousky na kov a na pryskyřici, pemza, plavená křída

4. OBP

Při práci byly dodrženy všechny bezpečnostní předpisy a podmínky.

5. Vlastní zhodnocení

- s prací jsem spokojena