

# Zhotovení fixního můstku v dolním postranním úseku s mezičleny dotýkajícími se sliznice

## Obsah

1.1. Indikace.....	1
2. Pracovní postup.....	1
2.1. Zhotovení pracovního modelu situace.....	1
2.2. Zhotovení konstrukce.....	1
2.3. Opracování můstku a zhotovení faset.....	2
3. Technologická část.....	2
3.1. Dotykový můstek.....	2
4. OBP.....	2
5. Vlastní zhodnocení.....	2

### 1.1. Indikace

Fixní můstek je náhrada jednoho či několika chybějících zubů pevně nasazená na 2 či více vlastních zubech. Jejich prostřednictvím se přenášejí na kost žvýkací síly. Fixní můstky proto patří do skupiny náhrad s dentálním přenosem. Skládají se z několika prvků: pilířové konstrukce, můstkové mezičleny, spoje.

## 2. Pracovní postup

### 2.1. Zhotovení pracovního modelu situace

Pracovní model situace se zhotoví obvyklým způsobem: Pracovní situační model pro korunkové náhrady se zhotoví tak, že dentální část modelu, případně jen její nejnamáhanější úsek se vytvoří z denzitu, alveolární část pak, případně též zbytek dentální části a podstavec se vytvoří z běžné kamenné sádry. K otiskování na korunkové inleje se užívá výhradně elastického otisku. K zhotovení pracovního modelu proto můžeme použít metodu vodících čepů a retenčních kroužků. Při metodě vodících čepů je třeba dbát zvýšené opatrnosti při zavádění čepů. Při jednoduchém ručním zavádění čepů do první vrstvy sádry hrozí u gracilnějších zubů nebezpečí deformace tlakem čepu uvnitř pružného otisku. Tlak čepu na část otisku registrující dno vypreparované kavity může způsobit deformaci postranních stěn.

### 2.2. Zhotovení konstrukce

Nejdříve zhotovíme z vosku pilířové konstrukce. Na špičák fasetovou a na první molár masivní litou korunku. Poté začneme zhotovovat model můstkové konstrukce:

Mezi modely pilířových konstrukcí přiadaptujeme fóliový vosk, na který připevníme žvýkací plošky premolárů odlitých podle předvaru.. Na vestibulární ploše mezi incizí a krčkem vznikne mírná prohlubeň, do které naadaptujeme nejtenčí licí čep.

Modelaci kontrolujeme v artikulátoru – skus, kontrolujeme i anatomické tvary zubu.

Po vymodelování připojíme ke každé korunce zvlášť licí čep, sundáme z modelu, připevníme do licího kroužku a dáme odlít – dle známého postupu.

### **2.3. Opracování můstku a zhotovení faset**

Odlitý můstek vyndáme z kyvety a opískujeme ho. Po opískování můstek obrousíme a vyleštíme setem na kov.

Až je kovový můstek vyleštěný, zhotovíme fasety – na špičáku a premolárech – ze Superpontu C+B. Dáme do polymerátoru a po zpolymerování fasety opracujeme sety na pryskyřici.

## **3. Technologická část**

### **3.1. Dotykový můstek**

fóliový vosk, volně modelovatelná pryskyřice (Superpont C+B), modelovací nůž, nástroje na přípravu a zpracování pryskyřic, nástroje na opracování a leštění pryskyřic; nástroje na opracování kovu, artikulační přístroj, přístroj na tlakovou polymeraci pryskyřic C+B, technická vrtačka, licí čepy, licí kroužek, kyveta

## **4. OBP**

Při práci byly dodrženy všechny bezpečnostní předpisy a podmínky.

## **5. Vlastní zhodnocení**

- dodrženy charakteristické znaky žvýkacích plošek
- dodrženy body kontaktu
- dodrženy anatomické tvary při fasetování