

Zhotovení celkové snímatelné náhrady - HČ, DČ

Obsah

1.1. Indikace.....	1
2. Pracovní postup.....	1
2.1. Zhotovení předběžných situačních modelů.....	1
2.2. Zhotovení pracovního modelu situace.....	1
2.3. Stavění zubů.....	2
2.4. Zhotovení těla protézy.....	2
3. Technologická část.....	2
3.1. CSN.....	2
4. OBP.....	3
5. Vlastní zhodnocení.....	3

1.1. Indikace

Při ztrátě všech zubů.

2. Pracovní postup

2.1. Zhotovení předběžných situačních modelů

Model situace zhotovíme z předběžného otisku situace, který nám přijde z ordinace, z kamenné sádry obvyklým způsobem. Na vzniklý model situace zhotovíme individuální otiskovací lžici ze šelaku.

Zákres rozsahu individuálních lžic: U dolní čelisti šelak tvarujeme ve vzdálenosti 1,5mm od přechodní řasy. V retním úseku uvolníme prostor tvářových řas a uzdičky dolního rtu. Okraj se vyhýbá maseterovému úseku. V podjazykovém úseku ponecháme dostatečný odstup pro otiskovací hmotu a okolí podjazykové uzdičky uvolníme. Na model si zakreslíme alveolární okraj lžice a okraj nad horizontálním lingválním úsekem.

U horní čelisti vedeme zákres pod nejvyšší klenbou přechodní řasy. V retním úseku obchází uzdičku horního rtu, vyhýbáme se tvářovým řasám. V alveolární části zákres vedeme 1mm od tuber maxillae a v zadní hrázi přesahuje 3mm tvrdého patra.

Individuální otisk. lžice: Nejdříve model navlhčíme, nahřejeme šelakovou desku a přiadaptujeme k modelu. Okraje musejí být hladké. Nakonec k šelakové bázi připojíme držátko a celou lžici přešetíme, aby byla hladká.

2.2. Zhotovení pracovního modelu situace

Po úpravě individuální otiskovací lžice v ordinaci lékař provede definitivní otisky. V laboratoři provedeme orámování otiskovací lžice a zhotovíme pracovní situační model.

Pracovní model situace se zhotoví obvyklým způsobem: Upravíme si otisk a nachystáme si kaši z kamenné sádry, kterou otisk vylijeme. Na pracovní stůl si připravíme hromádku z kamenné sádry, do které zanoříme otisk se sádrou. Po ztuhnutí vyndáme hotový model, který upravíme na brusce na sádru.

Poté zhotovíme skusové šablony. Navlhčíme model, nahřejeme a naadaptujeme šelakové bazální destičky a upravíme okraje. Nalepíme nákusný val z vosku a upravíme jej podle daných rozměrů (výška: 13-15mm, šířka fronty: 4-6mm, šířka laterál.: 8-10mm) a za 1.moláry valy seřízneme.

V ordinaci lékař skusové šablony k sobě přilepí a vyznačí na nich řezákový bod, špičákový bod, rovinu okluze a linii úsměvu. Takto nachystané skusové šablony můžeme namontovat do artikulátoru (okludoru).

2.3. Stavění zubů

V ordinaci lékař vybere barvu, tvar a velikost zubů. Při stavění zubů dodržujeme všechna pravidla (statická, pro frontální úsek a pro laterální úsek). Postupů určujících pořadí pro sestavení jednotlivých zubů je celá řada.

Nejdříve si uděláme bázi z vosku, do které budeme stavit zuby.

Začíná se vždy postavením velkých horních řezáků a současně stavíme jejich dolní antagonisty. Následuje postavení postranních řezáků – nejdříve horní, pak dolní. Stejně se postupuje i u špičáků.

Stavění laterálních zubů začíná v dolní čelisti. Postaví se oba dolní premoláry a po nich oba horní premoláry. Pak postavíme dolní moláry a proti nim opět horní moláry. Za posledním molárem musí zůstat vždy volný konec v rozsahu 10-12mm.

Kontrolujeme okluzní vztah a artikulační pohyby.

Předběžně si vymodelujeme bázi.

Pokud jsou zuby postavené, můžeme je dát na kontrolu do ordinace.

2.4. Zhotovení těla protézy

Po zkoušce provedeme úpravu modelu – odlehčení cínovou fólií řezákové papily, patrového švu a ostrých kostních výběžků. Za okrajem tvrdého patra vyradíme patrový uzávěr.

Provedeme konečnou modelaci a voskové náhrady přilepíme k modelu. Kolem krčků zubů nanese Stomaflex – jako izolaci.

Takto nachystané protézy zakyvetujeme do čtyřdílných kyvet, po ztuhnutí vyplavíme vosk, naizolujeme Izodentem. Namícháme si těsto, které nandáme do vyplavených dutin, kyvety zavřeme a strčíme pod lis. Po krátké době můžeme polymerovat. Polymerujeme klasickým způsobem – dle polymeračního schéma, které trvá 2,5 hodiny.

Po zvolném zchladnutí můžeme protézy dekyvetovat a následně opracovat a vyleštit – pemzou a plavenou křídou.

3. Technologická část

3.1. CSN

kamenná a alabastrová sádra, růžový plotýnkový vosk, pryskyřičné zuby, modelovací nůž, čtyřdílná kyveta, Isodent, Stomaflex-lak, kelímek, lžice, růžová pryskyřice, brousky na pryskyřici, pemza, plavená křída

4. OBP

Při práci byly dodrženy všechny bezpečnostní předpisy a podmínky.

5. Vlastní zhodnocení

- CSN na horní čelist s protiskusem - s prací jsem spokojena
- CSN na horní a dolní čelistí – práci jsem nestihla zpolymerovat